

EH512 自流平高聚物陶瓷复合材料

产品说明

EH512 是一种由高性能环氧树脂、陶瓷复合而成的双组份液体状复合材料。

产品特性

- 粘接力强、操作时间长、流平性好，适合大面积保护。
- 极好的耐水性和耐磨性，能有效提高泵效。
- 100%固体，不会收缩，隔绝双金属腐蚀。

应用领域

修复和保护各种腐蚀、气蚀的泵体、风机壳体和叶轮修复水电站的阀门、水轮机叶轮。

产品规格

包装	1000 克/套 （理论覆盖 710 立方厘米）
----	--------------------------

产品储存

储存方法	产品需存储在原包装内，不低于 2 年
------	--------------------

产品数据

外观	稠液状
调和比例	重量比：4:1
工作温度	干 120℃ 湿 90℃
硬度	ShoreD 86（ASTM D-2240）



最大抗拉力	360 公斤/厘米 ² （ASTM D-638）
最大抗压强度	950 公斤/厘米 ² （ASTM D695）
粘着力	207 公斤/厘米 ² （ASTM D1002）
耐磨性能	转速 60r/min 磨轮 CS17，负荷 1KG， 1000r，失重 0.009 克
氯化钠（0—30%）	极好
海水	极好
去离子水	极好

产品应用

表面处理	用无氯磨料对钢表面进行喷砂处理。外部应用时，表面需达到 SSPC SP-10 接近白金属处理标准，喷砂后的表面尽快进行重修以防止表面氧化，以便于有更多的时间正确修复损伤区域。
工具	使用塑料铲或灰泥刀、刷子等。
混合	使用前先将各组分分别搅拌均匀后，再按照产品标签所述比例混合均匀。
应用温度	材料温度：保持在 55-95°F（13-35℃）之间； 基材温度：保持在 45-105°F（7-40℃）之间； 基材和材料之间的温差不能超过 10°F（5℃）。
重涂固化时间	重涂尽可能在材料还软的时候进行，小于 2 小时在 77 °F（25° C）。如果重涂时间已经超出，用砂纸打磨表面，研磨或喷砂。浸泡应用前完全固化 7 天在 25° C 时。
清洁	用丁酮或相似产品清洗。